

MASKINRAPPORT

Side Page 1 av of 1

Oppdragsgiver <i>Client</i> xx		Utførende enhet/lab. <i>Department/laboratory responsible</i> Godkjent utsteder	
Arb.ordrenr. <i>Work order no.</i> xxx-15-020099			
Kundens ref. <i>Client's ref.</i> navn	Best./ordrenr. <i>Order-/ref.no</i> Skadenr: xx	Oppdrag mottatt <i>In date</i> Pr 22.12.2014	Testansvarlig <i>Test responsible</i> x
Beskrivelse <i>Description</i> Reparasjon av førerhytte, Hitachi ZX 130-3 - 2012		Annen informasjon <i>Other information</i> Maskinforskriften	
Akkreditert test (ISO 17025) <i>Accredited test (ISO 17025)</i> <input type="checkbox"/> Ja <i>Yes</i> <input checked="" type="checkbox"/> Nei <i>No</i>	Prøvetaking utført av TI <i>Sampling by TI</i> <input type="checkbox"/> Ja <i>Yes</i> <input checked="" type="checkbox"/> Nei <i>No</i>	Kravspesifikasjon <i>Requirements spec.</i> ISO 15614-1/ISO 5817 + rep prosedyre	
Beskrivelse av test/testresultater <i>Description of test/test results</i>			
Fabrikat:		Hitachi ZX 130-3	
Type:		Gravemaskin	
Årsmodell:		2012	
Maskinnr/serienr:		xx	
ROPS/FOPS hyttenr:		NA	
Godkjent sveiseprosedyre(WPQR) og WPS:		WPQR xx. xx/WPS: xx	
Godkjent reparasjonsprosedyre:		OK	
Godkjent NDT/Sluttgodkjent:		OK	
/Prosjekt:		xx	
<p>Reparasjon er utført iht til gjeldene standarder og forskrifter. Ytterligere opplysninger vedrørende de eventuelle reparasjonene rettes til verksted som har utført reparasjonen. Reparasjonsprosedyre, sveiseprosedyrekvalifikasjon, sveiseprosedyrespesifikasjon, sveisesertifikater samt NDT dokumentasjon oppbevares hos verkstedet som har utført reparasjonen.</p>			
Godkjent i.h.t. krav <i>Approved acc. to requirements</i> <input checked="" type="checkbox"/> Ja <i>Yes</i> <input type="checkbox"/> Nei <i>No</i> <input type="checkbox"/> Ikke relevant <i>Not applicable</i>		Prøvearkivering <i>Sample filing</i> <input type="checkbox"/> Ja <i>Yes</i> <input checked="" type="checkbox"/> Nei <i>No</i>	
Dato <i>Date</i> xx.xx.xxxx	Signatur/stempel <i>Signature</i> navn		

SLUTTRAPPORT